

Industriesauger

Nass- und Trockensauger ENT-Serie mit Kunststoffbehälter, 22 l, 27 l, 35 l



Serienausstattung ENT-Serie

- Saugschlauch Ø 36 mm x 4,5 m
- Kombidüse
- PVC-Handgriff
- Polsterdüse
- Bürstpinsel
- Fugendüse
- PVC-Saugrohr
- Polyester-Filter

Nass- und Trockensauger ENT S-Serie mit Kunststoffbehälter, 72 l



Serienausstattung ENT S-Serie

- Saugschlauch Ø 40 mm x 4,5 m
- Kombidüse
- Nassbodendüse
- PVC-Handgriff
- Polsterdüse
- Bürstpinsel
- PVC-Saugrohr
- Polyester-Filter

Nass- und Trockensauger SNT-Serie mit Edelstahlbehälter, 60 l



Serienausstattung SNT-Serie

- Saugschlauch Ø 40 mm x 4,5 m
- Kombidüse
- Nassbodendüse
- PVC-Handgriff
- Polsterdüse
- Bürstpinsel
- PVC-Saugrohr
- Polyester-Filter

ENT 9023-S FW

Hochleistungs- Nass- und Trockensauger mit Schmutzwasserpumpe



Serienausstattung ENT 9023-S FW

- Saugschlauch Ø 40 mm x 4,5 m
- 400 mm Rollendüse zum Flüssigkeitssaugen
- Feuerwehrschauchanschluss -Storz 52-C
- Schmutzwasserpumpe aus Edelstahl
- großes Grobschmutzsieb
- separater Behälterentleerungsschlauch
- stabiler Transportbügel
- abnehmbarer Saugkopf
- bruchsicherer Polyethylen-Behälter

Kehrmaschinen

KM 870

Handkehrmaschine



Serienausstattung KM 870

- EHRLE double-Sweep-System
- großer Kehrgutbehälter 30 l
- Flächenleistung bis 2.500 m²/h
- stufenlose Höhenverstellung der Hauptkehrwalze sowie der Seitenbürste
- große Laufräder mit Vollgummibereifung
- Lenkrolle für hohe Wendigkeit
- Gewicht 25 kg

KME 900

Mitgänger-Kehr-Saugmaschine, batteriegetrieben



Serienausstattung KME 900

- elektrischer Vorwärtsantrieb und Antrieb der Bürsten sowie der Saugereinheit über Batterie
- Flächenleistung bis 3.400 m²/h
- Schmutzbehältergröße 45 l
- Filterfläche 3 m²
- manueller Filter-Rüttler
- Grobschmutzklappe
- Gewicht 85 kg

KMB 900

Mitgänger-Kehr-Saugmaschine, benzingetrieben



Serienausstattung KMB 900

- Vorwärtsantrieb und Antrieb der Bürsten sowie der Saugereinheit über Honda-Motor 3 PS
- Flächenleistung bis 3.400 m²/h
- Schmutzbehältergröße 45 l
- Filterfläche 3 m²
- manueller Filter-Rüttler
- Grobschmutzklappe
- Gewicht 85 kg

KME 900-2

Mitgänger-Kehr-Saugmaschine, batteriegetrieben



Serienausstattung KME 900-2

- elektrischer Vorwärtsantrieb und Antrieb der Bürsten sowie der Saugereinheit über Batterie
- Flächenleistung bis 3.400 m²/h
- Schmutzbehältergröße 45 l
- Filterfläche 3 m²
- elektrischer Filter-Rüttler
- Grobschmutzklappe
- Justierung/Wechsel aller Bürsten ohne Werkzeug
- Gewicht 85 kg

Kehrmaschinen

KMB 999-2

Mitgänger-Kehr-Saugmaschine, benzingetrieben



Serienausstattung KMB 999-2

- Radantrieb und Bürstenantrieb sowie Antrieb der Saugereinheit über Honda-Motor 5,5 PS
- Motor-Elektrostarter
- Flächenleistung bis 5.000 m²/h
- Schmutzbehältergröße 90 l
- Filterfläche 4 m²
- elektrischer Filter-Rüttler
- Gewicht 260 kg

KME 1200-2

Aufsitz-Kehr-Saugmaschine, batteriegetrieben



Serienausstattung KME 1200-2

- elektrischer Fahrtrieb und Antrieb der Bürsten sowie der Saugereinheit über Batterie
- Flächenleistung bis 9.000 m²/h
- Schmutzbehältergröße 70 l
- Filterfläche 4 m²
- elektrischer Filter-Rüttler
- Grobschmutzklappe
- Gewicht 280 kg

KME 1300-2

Aufsitz-Kehr-Saugmaschine, batteriegetrieben



Serienausstattung KME 1300-2

- elektrischer Fahrtrieb und Antrieb der Bürsten sowie der Saugereinheit über Batterie
- Flächenleistung bis 9.000 m²/h
- Schmutzbehältergröße 70 l
- Filterfläche 4 m²
- elektrischer Filter-Rüttler
- Schmutzbehälter-Hochentleerung bis 1,4 m
- Gewicht 280 kg

Ihr kompetenter Fachhandelspartner



The better way to clean

HOCHDRUCKREINIGER | INDUSTRIESAUGER | KEHRMASCHINEN

Kaltwasser-Hochdruckreiniger

Modell max. Druck Förderleistung Motor

KD 2x2-Serie

mobile Kaltwasser-Hochdruckreiniger



KD 623	150 bar	10 l/min	230 V
KD 823	130 bar	12 l/min	230 V
KD 940	170 bar	14 l/min	400 V

KD 4x4-Serie

mobile Kaltwasser-Hochdruckreiniger



KD 1140	250 bar	16 l/min	400 V
KD 1340	180 bar	21 l/min	400 V
KD 1840/140	140 bar	30 l/min	400 V
KD 1540	280 bar	25 l/min	400 V
KD 1840/180	180 bar	30 l/min	400 V

KDB/KDD-Serie

mobile Kaltwasser-Hochdruckreiniger mit Verbrennungsmotor



KDB 1240	200 bar	16 l/min	Benzin
KDB 1540	280 bar	17 l/min	Benzin
KDD 1240	180 bar	16 l/min	Diesel

Kaltwasser-Hochdruckreiniger

Modell max. Druck Förderleistung Motor

KS-Serie

stationäre Kaltwasser-Hochdruckreiniger



KS 623	130 bar	13 l/min	230 V
KS 1040	180 bar	16 l/min	400 V

KSM-Serie

stationäre Kaltwasser-Mehrplatzpumpenaggregate



KSM 1840	180 bar	2 x 15 l/min - 1.800 l/h	400 V
KSM 2740	180 bar	3 x 15 l/min - 2.700 l/h	400 V
KSM 3640	180 bar	4 x 15 l/min - 3.600 l/h	400 V
KSM 4540	180 bar	5 x 15 l/min - 4.500 l/h	400 V
KSM 5440	180 bar	6 x 15 l/min - 5.400 l/h	400 V

SmartWash/SmartWash Plus

stationäre 1-Platz SB Waschanlagen mit Micropulverbeimischung für die bürstenlose Fahrzeugwäsche, ölbeheizt oder elektrisch beheizt



SmartWash	130 bar	660 l/h	400 V
SmartWash Plus	130 bar	660 l/h	400 V

Heißwasser-Hochdruckreiniger

Modell max. Druck Förderleistung Motor

HD Etronic I-Serie

mobile Heißwasser-Hochdruckreiniger, ölbeheizt



HD 623	120 bar	11 l/min	230 V
HD 640	160 bar	11 l/min	400 V

HD Etronic II-Serie

mobile Heißwasser-Hochdruckreiniger, ölbeheizt



Abbildung mit optionaler Ausstattung: Schlauchtrommel

HD 723	120 bar	12 l/min	230 V
HD 840	160 bar	12 l/min	400 V
HD 940	180 bar	14 l/min	400 V
HD 1140	230 bar	16 l/min	400 V
HD 1240	165 bar	20 l/min	400 V

HDE-Serie

mobile Heißwasser-Hochdruckreiniger, elektrisch beheizt



HDE 800-12 kW	130 bar	11 l/min	400 V
HDE 800-18 kW	130 bar	11 l/min	400 V
HDE 800-24 kW	130 bar	11 l/min	400 V

Heißwasser-Hochdruckreiniger

Modell max. Druck Förderleistung Motor

HDB/HDD-Serie

mobile Heißwasser-Hochdruckreiniger mit Verbrennungsmotor



HDB 1240	180 bar	16 l/min	Benzin
HDB 1540	280 bar	17 l/min	Benzin
HDD 1240	180 bar	16 l/min	Diesel

HSC/HSC-ST-Serie

stationäre Heißwasser-Hochdruckreiniger, ölbeheizt



HSC 723-ST	120 bar	12 l/min	230 V
HSC 1140-ST	230 bar	16 l/min	400 V
HSC 1240-ST	165 bar	20 l/min	400 V

HSC-ST-Serie

stationäre Heißwasser-Hochdruckreiniger, gasbeheizt oder elektrisch beheizt



HSC 1140-ST Gas	230 bar	16 l/min	400 V
HSC 840-ST 18 kW	130 bar	11 l/min	400 V
HSC 840-ST 24 kW	130 bar	11 l/min	400 V
HSC 1140-ST 24 kW	230 bar	16 l/min	400 V
HSC 1140-ST 30 kW	230 bar	16 l/min	400 V